

ROZDZIELACZE MODUŁOWE

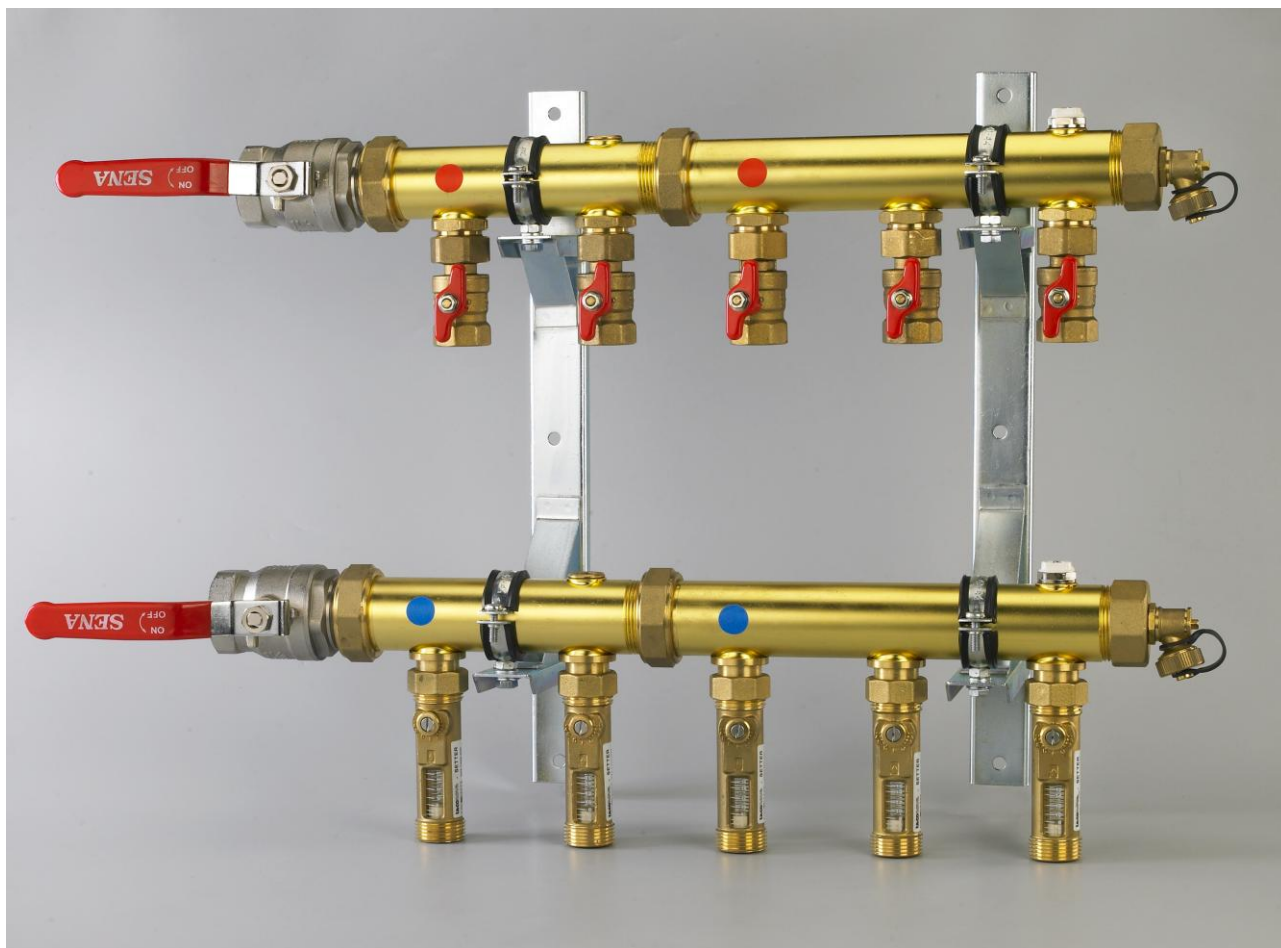
ZE WSKAŹNIKAMI PRZEPIYWU

Rozdzielacze do pomp ciepła i innych systemów grzewczych montowane są z modułów, co daje możliwość uzyskania, poprzez łączenie, takiego rozdzielacza jaki jest w danym momencie potrzebny do wykonania zaprojektowanej instalacji grzewczej. Rozdzielacze te z powodzeniem mogą znaleźć zastosowanie do dolnych źródeł pomp ciepła, do ogrzewania dużych obiektów sportowych, handlowych, szkół, obiektów sakralnych itp. Konstrukcja modułowa pozwala na zmontowanie dowolnej wielkości rozdzielacza np. 15 odejść (3 moduły po 5 odejść). Podstawowe rozmiary modułów (segmentów) to R2, R3, R4 i R5. Każdy zakończony jest z jednej strony gwintem zewnętrznym prawym (od strony odpowietrznika lub korka zaślepiającego otwór pod odpowietrznik) a z drugiej strony gwintem zewnętrznym lewym. Dzięki nakrętce która ma gwint lewy i prawy (tzw. nakrętka „rzymska”, gwint lewy jest zaznaczony nacięciem na ośmiokącie) możliwe jest łączenie ze sobą poszczególnych segmentów (za pomocą uszczelki płaskiej). Rozdzielacze te produkowane są z rur o wymiarach: $\varnothing 42 \times 2,5$ (1 ¼”), $\varnothing 48 \times 3$ (1 ½”) lub $\varnothing 60 \times 3,5$ (2”) wykonanych z wysokiej jakości mosiądzu CW508L nie zawierającego szkodliwego dla zdrowia ołowiu, co w rozdzielaczach do ogrzewania jest o tyle istotne, że nie powstają w nich tlenki ołowiu które utrudniają pracę ruchomych elementów. Powierzchnia zewnętrzna belek (rur rozdzielaczy) jest wytrawiana elektrochemicznie i pokrywana cienką warstwą lakieru bezbarwnego, co nadaje im estetycznego wyglądu. Belki rozdzielaczy modułowych wyposażone są z jednej strony w korki nakrętne Gw 1 ¼”, Gw 1 ½” lub Gw 2” (w zależności od średnicy rur rozdzielacza) z zaworami spustowymi Gz ½”, a z drugiej w zawory kulowe-nypłowe odcinające. Elementy te doszczelniane są uszczelkami płaskimi z atestowanej gumy w gatunku EPDM 70. Ponadto każda z belek posiada odpowietrznik ręczny lub otwór Gw ½” zaślepiony korkiem z o-ringiem, w przypadku gdy odpowietrznik nie jest potrzebny. W belce zasilającej zamontowane są zawory kulowe Gz ¾” x Gw ¾” (rozdzielacze z belek $\varnothing 42 \times 2,5$) lub Gw 1” x Gw 1” (rozdzielacze z belek $\varnothing 48 \times 3$ i $\varnothing 60 \times 3,5$) z czerwonymi kurkami. W belce powrotnej umieszczone są wskaźniki przepływu o zakresie regulacji $3 \div 12$ l/min (rozdzielacze z belek $\varnothing 42 \times 2,5$), $4 \div 15$ l/min (rozdzielacze z rury $\varnothing 48 \times 3$), $4 \div 16$ GLIKOL (rozdzielacze z rury $\varnothing 48 \times 3$ i $\varnothing 60 \times 3,5$) lub $8 \div 28$ GLIKOL (rozdzielacze z rur $\varnothing 60 \times 3,5$), renomowanej szwajcarskiej firmy. Wskaźniki przepływu z oznaczeniem GLIKOL umożliwiają zastosowanie rozdzielacza w instalacjach gdzie czynnikiem grzejnym jest woda z domieszką glikolu. Rozszerzony zakres ustawiania przepływów daje duże możliwości w ogrzewaniach wielkopowierzchniowych oraz łatwość odczytu przepływającego przez rozdzielacz czynnika grzejnego. Do mocowania rozdzielacza służą specjalne ocynkowane uchwyty wyposażone w wkładki gumowe tłumiące drgania kompensacyjne oraz szumy spowodowane przepływem wody. Całość mieści się w pudełku tekturowym. Wszystkie uszczelnienia w rozdzielaczu do pomp ciepła, zarówno o-ringi jak i uszczelki płaskie wykonane są z gumy EPDM – 70 która gwarantuje znakomitą szczelność oraz łatwość montażu dla uzyskania prawidłowego połączenia poszczególnych segmentów. Rozdzielacze do pomp ciepła posiadają Aprobatę Techniczną, a wszystkie materiały i elementy użyte do ich wykonania mają odpowiednie atesty lub świadectwa jakości (rury, zawory kulowe, o-ringi, uszczelki płaskie).

Kompletne belki rozdzielacza poddawane są próbie szczelności pod ciśnieniem 8 bar na stanowisku kontrolnym. Montaż dostarczonych elementów w całość u odbiorcy jest bardzo prosty i bez problemu wykona go każdy instalator. Polega on na połączeniu ze sobą odpowiednich segmentów (oddzielnie zasilających i oddzielnie powrotnych) w jedną całość za pomocą nakrętek i uszczeltek gumowych płaskich. Na gwintowane końce zmontowanych belek należy nakręcić korki nakrętne z zaworem spustowym i uszczelką gumową płaską. Na drugi koniec nakręcić zawory kulowe-nyplowe odcinające z uszczelką gumową płaską. Tak zmontowane belki zamocować w uchwytach metalowo-gumowych wsporników.

Wszystkie regulacje powinny być przeprowadzone przez fachowe osoby zgodnie ze wskazaniem projektanta.

Stosując rozdzielacze do pomp ciepła i innych systemów grzewczych zapewniamy sprawne działanie systemu ogrzewania wodnego, a wykonanie całej instalacji ogrzewania staje się prostsze i łatwiejsze.



Techniprot®